



Allgemein	<b>Firmengröße</b> 180 Mitarbeiter	<b>Maschinen</b> 90 Spritzgießmaschinen bis 2.200 KN Schließkraft	<b>Produktionsfläche</b> über 15.000 m <sup>2</sup>	<b>Erfahrung</b> Fertigung von Spulenkörpern seit 80 Jahren
Produkte	<b>Minimales Spritzgewicht</b> 0,01 g	<b>Maximales Spritzgewicht</b> 450 g	<b>Minimale Größe</b> wenige mm	
Materialien	<b>Thermoplastische Kunststoffe</b> UL gelistet	<b>Standardmaterialien</b> PA 6, PA 6.6, POM, PBT, PET	<b>Sondermaterialien</b> PPS, PEEK, PES, LCP	<b>Isolierstoffklassen</b> 105°C (A) - 250°C nach IEC 85
Fertigung	<b>Spritzgussteile mit eingespritzten Drähten</b> Automatische Zuführung von der Rolle (Rund- und Profildraht)	<b>Umspritzen von Einlegeteilen</b> Hybridteile (Metall-/ Kunst- stoffverbindungen)	<b>Individuelle Bestiftung</b> verschiedenste Drähte, Metallkontakte	<b>Fertigungsüberwachung</b> induktive und optische Sensoren, Laser Kamera- oder Bildüberwachung
Werkzeugbau	<b>Eigener Werkzeugbau mit modernsten Fertigungsmas- chinen</b> Highspeedcutting bis 40.000 U/min, Drahterodieren mit Quer- schnitten 0,05 - 0,3 mm, Senkerodieren mit Mess- platz, CNC-Schleifen	<b>Spritzgießwerkzeuge</b> Spritzgießwerkzeuge für direkte Drahtumspritzung Heißkanal-, Schieber-, 3-Platten-Werkzeuge Präzisionswerkzeuge	<b>Rapid Tooling, Rapid Prototyping</b> HOT-SLA SLS FDM	<b>CAD-Technologie</b> Werkzeugkonstruktion, Füll- und Verzugs- simulationen, CAD-CAM-Fertigung
Produkte	<b>Katalogprodukte</b> Gehäuse und Zubehör für Transformatoren, Übertrager und Drosseln nach Katalog	<b>Kundenspezifische Produkte</b> technische Kunststoffteile nach Kundenzeichnung für Magnete, Sensoren, Motoren, Relais, Transfor- matoren	<b>Branchen</b> Automobilindustrie, Elektrotechnik, Energietechnik, Industrieelektronik, Informationstechnik , Lichttechnik, Maschinenbau, Medizintechnik	<b>Technologien</b> Drahtumspritzen, Hochtemperaturkunststoffe, Metall-Kunststoffverbindung Miniaturspritzguss
Qualitäts- management	<b>DIN ISO 9001</b> seit 1995	<b>IATF 16949</b> seit 2018 ISO TS 16949 seit 2007	<b>UL-Zulassung</b> seit 1997	<b>Produktionsfreigabeverfahren</b> PPF-Verfahren nach VDA
Qualitäts- sicherung	<b>Messmethoden</b> CNC gesteuerte 3D-Mess- technik, Konturmessung optisch/taktile Koordinaten- messmaschinen, Computer- tomographie	<b>DSC-Analyse</b> nach DIN EN ISO 11357 bzw. Kundenspezifikation	<b>Lötbarkeitsprüfung</b> nach DIN EN 60068-2-54 bzw. Kundenspezifikation	<b>Restschmutzanalyse</b> nach VDA Band 19 bzw. Kundenspezifikation
Service	<b>Entwicklungs- unterstützung</b> bei Produktentwicklung hinsichtlich Herstellung von prozesssicheren Spritzgieß- werkzeugen	<b>Fertigung</b> Planung und Entwicklung von effizienten Fertigungs- prozessen, effiziente Automatisierungs- technik	<b>Projektmanagement</b> Projektentwicklung - von der Entwicklung bis zur Serienfertigung	

# Fakten