

Allgemein	Firmengröße 200 Mitarbeiter	Maschinen 80 Spritzgießmaschinen bis 2.000 KN Schließkraft	Produktionsfläche über 15.000 m ²	Erfahrung Fertigung von Spulenkörpern seit über 70 Jahren
Produkte	Minimales Spritzgewicht 0,01 g	Maximales Spritzgewicht 450 g	Minimale Größe wenige mm	
Materialien	Thermoplastische Kunststoffe UL gelistet	Standardmaterialien PA 6, PA 6.6, POM, PBT, PET	Sondermaterialien PPS, PEEK, PES, LCP	Isolierstoffklassen 105°C (A) - 250°C nach IEC 85
Fertigung	Spritzgussteile mit eingespritzten Drähten Automatische Zuführung von der Rolle (Rund- und Profildraht)	Umspritzen von Einlegeteilen Hybridteile (Metall-/ Kunststoffverbindungen)	Individuelle Bestiftung verschiedenste Drähte, Metallkontakte	Fertigungsüberwachung induktive und optische Sensoren, Laser Kamera- oder Bildüberwachung
Werkzeugbau	Eigener Werkzeugbau mit modernsten Fertigungsmaschinen Highspeedcutting bis 40.000 U/min, Drahterodieren mit Quer- schnitten 0,05 - 0,3 mm, Senkerodieren mit Mess- platz, CNC-Schleifen	Spritzgießwerkzeuge Spritzgießwerkzeuge für direkte Drahtumspritzung Heißkanal-, Schieber-, 3-Platten-Werkzeuge Präzisionswerkzeuge	Rapid Tooling, Rapid Prototyping Lasersintern, 3-D Druck Prototypen-Spritzgieß- werkzeuge	CAD-Technologie Werkzeugkonstruktion, Füll- und Verzugs- simulationen, CAD-CAM-Fertigung
Produkte	Katalogprodukte Gehäuse und Zubehör für Transformatoren, Übertrager und Drosseln nach Katalog	Kundenspezifische Produkte technische Kunststoffteile nach Kundenzeichnung für Magnete, Sensoren, Motoren, Relais, Transfor- matoren	Branchen Automobilindustrie, Elektrotechnik, Energietechnik, Industrieelektronik, Informationstechnik, Lichttechnik, Maschinenbau, Medizintechnik	Technologien Drahtumspritzen, Hochtemperaturkunststoffe, Metall-Kunststoffverbindung Miniaturspritzguss
Qualitätsmanagement	DIN ISO 9001 seit 1995	IATF 16949 seit 2018 ISO TS 16949 seit 2007	UL-Zulassung seit 1997	Produktionsfreigabeverfahren PPF-Verfahren nach VDA
Qualitätssicherung	Messmethoden CNC gesteuerte 3D-Mess- technik, Konturmessung optisch/taktile Koordina- tenmessmaschinen	DSC-Analyse nach DIN EN ISO 11357 bzw. Kundenspezifikation	Lötbarkeitsprüfung nach DIN EN 60068-2-54 bzw. Kundenspezifikation	Restschmutzanalyse nach VDA Band 19 bzw. Kundenspezifikation
Service	Entwicklungsunterstützung bei Produktentwicklung hinsichtlich Herstellung von prozesssicheren Spritzgießwerkzeugen	Fertigung Planung und Entwicklung von komplexen Ferti- gungsprozessen, effiziente Automatisie- rungstechnik	Projektmanagement kompetente Projektab- wicklung von der Entwicklung bis zur Serienfertigung	

Fakten